

X POWER ULTRA CLEAR



EIGENSCHAFTEN:

PRONOVA X POWER Ultra Clear ist ein hochtransparent aushärtender 1K-Hybrid-Kleb- und Dichtstoff auf Basis silanterminierter Polymere für spannungsfreies und dauerelastisches Verkleben und Verfugen mit hoher Anfangshaftung und Endfestigkeit. Säure-, laugen-, lösemittel-, silikon- und isocyanatfrei. Emissionsarm und geruchsneutral. Exzellente Haftung auf saugenden und nichtsaugenden Haftflächen, auch auf feuchten, unebenen oder rauen Untergründen. Primerlose Anwendung auf Glas, eloxiertem Aluminium, verzinktem Stahlblech, Hart-PVC und Polystyrol. Nach vollständiger Durchhärtung anstrichverträglich mit handelsüblichen Farben und Lacken nach DIN 52452-4.

ANWENDUNGSGEBIETE:

Spannungsfreie, hochtransparente Verklebungen aller Materialien im Innen- und Außenbereich⁽¹⁾. Sehr gut geeignet für Bastel- und Glasverklebungen im Innenbereich, die keiner dauerhafter UV-Belastung ausgesetzt werden. Verklebt sicher Holz, Metall, Stein, Beton, Styropor® und viele Kunststoffe. Zum Abdichten von Fugen im Innenbereich und zum Verfüllen von Löchern und Rissen.

PRODUKTVORTEILE:

- ▶ Ultra Clear: Maximale Transparenz
- ▶ Neutralvernetzend
- ▶ Für glatte und saugende Materialien
- ▶ Schwingungsdämpfend
- ▶ Hohe Anfangshaftung und Endfestigkeit
- ▶ Dauerhaft elastisch
- ▶ Anstrichverträglich nach DIN 52452-4
- ▶ Auch für feuchte Untergründe

TECHNISCHE INFORMATIONEN:

Rohstoffbasis:	Silanterminiertes Polymer neutralvernetzend
Shore-A-Härte:	ca. 45 (±3)
Dichte:	ca. 1,05 g/cm ³ (±0,03)
Temperaturbeständigkeit (ausgehärtet):	-40 °C bis +80 °C
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Anfangshaftung (senkrecht):	max. 180 kg/m ²
Durchhärtung:	max. 1 Woche ⁽²⁾
Zugfestigkeit:	ca. 2,2 N/mm ²
Bruchdehnung	ca. 250 %
Normen und Prüfungen:	EN 15651-1: F-INT Elastische Klebmasse nach DIN EN 26927

⁽¹⁾Abschnitt „Wichtige Hinweise“ beachten!

⁽²⁾ Abhängig von Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Saugverhalten der Untergründe und Fugentiefe. Angaben gemäß DIN EN ISO 291 Normklima +23 °C / 50 % r. F.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG:

Untergründe und Haftflächen müssen tragfähig, sauber, staub-, öl- und fettfrei sein. Profi-Tipp: Stark saugende oder poröse Untergründe mit einem geeignetem Voranstrich (z. B. PRONOVA Fugen Primer) vorbehandeln.

VERARBEITUNG:

Kartusche oberhalb vor des Gewindes aufschneiden, Clipdüse in der gewünschten Fugenbreite schräg abschneiden und aufschrauben.

Kleben: PRONOVA X POWER Ultra Clear punkt- oder streifenförmig einseitig auf die Klebefläche auftragen. Darauf achten, dass die Klebstränge nicht zusammenfließen. Bei der Flächenverleimung den Kleber bspw. mit einer Zahnpachtel auftragen. Zu verklebende Materialien umgehend zusammenfügen und justieren (Korrekturen sind kurzzeitig möglich). Danach gleichmäßig zusammenpressen, falls erforderlich, bis zur vollständigen Durchhärtung mechanisch fixieren.

Dichten + Verfugen: Tiefe Fugen (> 25mm) mit Schaumstoff-Hinterfüllmaterial (z. B. PRONOVA PE-Fugenfüllprofil) oder PU-Schaum (z. B. PRONOVA 1K PUR-Montageschaum) vorfüllen. Fugen unbedingt innerhalb der Hautbildezeit mit geeignetem Werkzeug (z. B. PRONOVA Fugen Ass), falls erforderlich, mit Hilfe von Glättmittel (z. B. PRONOVA Fugen Finish), glätten.

REINIGUNG:

Frische Verunreinigungen und Klebstoffreste mit PRONOVA X POWER Ultra Clear lassen sich mit lösemittelhaltigen Reinigern (z. B. PRONOVA Silikon Entferner) entfernen. Diese können auch zur Entfettung der Haftflächen verwendet werden. Gleiches gilt für die Reinigung der Werkzeuge.

Ausgehärtet lassen sich Verunreinigungen und Klebstoffreste nur noch mechanisch mit geeignetem Schneidewerkzeug (z. B. PRONOVA Fugen Messer) entfernen.

LAGERUNG:

Kühl, trocken und frostfrei lagern. Bei sachgerechter Lagerung ist PRONOVA X POWER Ultra Clear im ungeöffneten Originalgebinde bis zu 12 Monate verarbeitbar. Mindesthaltbarkeitsdatum (MHD) auf der Kartusche beachten.

ENTSORGUNG:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Bei der Entsorgung die behördlichen Vorschriften beachten.

WICHTIGE HINWEISE:

Die Polymerisation erfolgt durch Luftfeuchtigkeit. Ausreichende Luftzufuhr zu allen Klebstellen sicherstellen, um die vollständige Aushärtung zu gewährleisten. Niedrige Temperaturen und/oder nasse Untergründe können zu erhöhter Durchhärtungszeit führen. Nicht geeignet für Naturstein, Bitumen, Teflon®, PE, PP, Weich-PVC, Kupfer, Messing, Acrylglas und Aquarien. Bei Verklebung von Glas sicherstellen, dass die Klebung dauerhaft vor zu starker UV-Einstrahlung geschützt ist. Wegen der Vielzahl der Anwendungsmöglichkeiten im Zweifel Materialverträglichkeit im Eigenversuch prüfen. Ggf. Hinweise der Belags- bzw. Materialhersteller beachten.

PRODUKTSICHERHEIT:

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Vor Verarbeitungsbeginn Sicherheitshinweise auf der Kartusche lesen und Angaben im Sicherheitsdatenblatt beachten. Das Sicherheitsdatenblatt ist abrufbar unter: www.pronova-dichtstoffe.de

LIEFERFORM:

Gebinde: 300 g Kartusche

Verpackung: 6 Stück/Karton

Farbton: Glasklar

Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt basieren auf intensiven Anwendungstests in Labor und Praxis und dienen als Richtwerte und Empfehlung. Sie stellen keine Garantie oder Zusicherung dar. Die Verantwortung für den jeweiligen Einsatz liegt beim Verarbeiter. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir im Zweifel Eigenversuche vorzunehmen.

Weitere Auskünfte erhalten Sie unter Telefon: 00 800 / 63333782 (Gebührenfrei für Festnetz Deutschland, Österreich, Schweiz, Niederlande).

Mit dem Erscheinen dieses Technischen Merkblatts verlieren alle vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

PRONOVA DICHTSTOFFE GMBH & CO. KG

Rudolf-Diesel-Straße 12 • 55543 Bad Kreuznach
Telefon +49 671 920015-0 • Telefax +49 671 920015 5020
info@pronova-dichtstoffe.de • www.pronova-dichtstoffe.de

PRONOVA®